



明瑞生物科技有限公司
MINGRUI BIOTECHNOLOGY CO., LTD



Vacuum Blister

Products & Materials

M O P L A 板 材 & 原 料

100% environmental protection

COMPLETELY

non-toxic 、 non-plastic 、 no heavy metals

板材是由壓出機所拖板成形，固本公司之MOPLA可取代大部分塑膠壓出品材料完全無毒害、無塑化、無重金屬。

綠色環保型100%環保生物可分解材料可被微生物快速分解並回歸自然生態的循環有效改善廢棄物處理及溫室氣體排放等問題，達到節能減碳的目的。



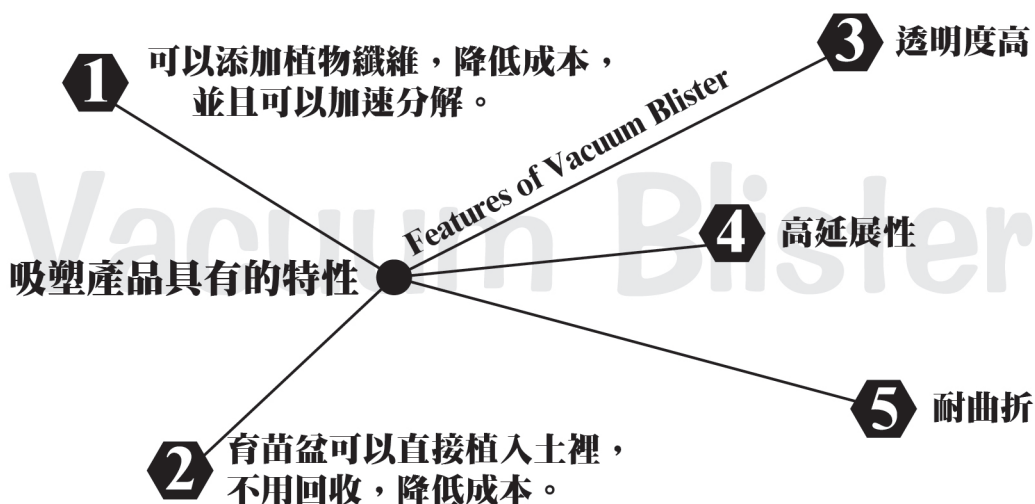
生態



環保



愛地球

ADVANTAGE
 Breaking defects and restrictions


板 材 物 性 表	序號 Number	性能 Property	指標 Index		單位 Unit
			不耐熱	耐熱	
	1	外觀 Appearance	透明或顏色	透明或顏色	——
	2	清潔度 Cleanness	≤ 0.5~1	≤ 0.5~1	個/100g
	3	密度 Density	1.2~1.25	1.2~1.25	g/cm3
	4	水分含量 Moisture Content	≤ 0.4~0.6	≤ 0.4~0.6	%
	5	熔體流動速率 Melt Flow Rate	≤ 8~10	≤ 6~8	g/10min
	6	拉身強度 Tensile Elastic Modulus	4~5	4~5	mpa
	7	熔融溫度 Melting Temperature	175	185	°C
	8	軟化溫度 Softening Temperature	50~60	90~120	°C
	9	工作溫度 Operating temperature	180	200	°C
	10	危害成份檢測 Hazardous component test	無塑化劑、無重金屬、無毒		SGS
	11	寬度 width	0.2~1.6		mm
	12	厚度 thickness	500~900		cm

原 料 物 性 表	序號 Number	性能 Property	指標 Index		單位 Unit
			不耐熱	耐熱	
	1	外觀 Appearance	透明	透明	——
	2	清潔度 Cleanness	≤ 0.5~1	≤ 0.5~1	個/100g
	3	密度 Density	1.2~1.25	1.2~1.25	g/cm3
	4	水分含量 Moisture Content	≤ 0.4~0.6	≤ 0.4~0.6	%
	5	熔體流動速率 Melt Flow Rate	≤ 8~10	≤ 6~8	g/10min
	6	拉身強度 Tensile Elastic Modulus	4~5	4~5	mpa
	7	熔融溫度 Melting Temperature	175	185	°C
	8	軟化溫度 Softening Temperature	50~60	90~120	°C
	9	工作溫度 Operating temperature	180	200	°C
	10	危害成份檢測 Hazardous component test	無塑化劑、無重金屬、無毒		SGS

常溫：生鮮托盤、盒、水果盒、冷飲杯、蓋、食品包裝盒。
 耐熱：便當盒、湯碗、麵碗、杯子、杯蓋、烤雞盒（該產品皆可微波）。