



明瑞生物科技有限公司
MINGRUI BIOTECHNOLOGY CO., LTD



F O A M E D Cushioning material

100% environmental protection

COMPLETELY

non-toxic、non-plastic、no heavy metals

用EVA加苯類所製造出來的發泡材是含有劇毒的產品，發泡材的應用本是應用相當廣泛，尤其在包裝與緩沖材的方面更需要它，尤其現代的3C產品、食材包裝更是不可避免的應用。

所以PLA發泡材取代了石油基的發泡材，現在世界各國一片禁塑聲中，產品快速流通，因此包裝和緩沖材的需求更是重要，原來石油基的發泡材已不能應用，所以本公司所發明的PLA發泡材取而代之，更顯出其重要性。



Breaking defects and restrictions

ADVANTAGE



生態



環保



愛地球



可取代日前最高汙染的保麗龍，功能性一樣可做包裝隔離冷、熱，緩衝等，產品的成品重量輕，相對成本也降低，對保鮮效果相對提高，並且在無塑化劑、無汙染的情況下，達到環保、保護地球暖化的影響。

- 100%生物可分解
- 天然無毒塑成分，可安心使用
- 不造成塑膠汙染
- 減少碳排放量可達40%



F O A M E D
Cushioning material



物性表

序號 Number	性能 Property	指標 Lndex	單位 Unit
1	外觀 Appearance	米白顆粒	—
2	清潔度 Cleanliness	≤ 1~2	個/100g
3	密度 Density	1.0~1.25	g/cm ³
4	水分含量 Moisture Content	0.4~1	%
5	熔體流動速率 Melt Flow Rate	≤ 6~10	g/10min
6	拉身強度 Tensile Elastic Modulus	≤ 5~10	mpa
7	熔融溫度 Melting Temperature	220	°C
8	軟化溫度 Softening Temperature	80~100	°C
9	工作溫度 Operating temperature	250	°C
10	危害成份檢測 Hazardous component test	無塑化劑、無重金屬、無毒	SGS